Translation

PATENT COOPERATION TOTALTY



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY 9 MAY 2005

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

10/535423

(PCT Article 36 and Rule 70) Applicant's or agent's file reference FOR FURTHER ACTION WA-0867 See Form PCT/IPEA/416 International application No. International filing date (day/month/year) Priority date (day/month/year) PCT/JP2003/015033 25 November 2003 (25.11.2003) 25 November 2002 (25.11.2002) International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B29C 45/16 Applicant UBE MACHINERY CORPORATION, LTD. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36. This REPORT consists of a total of ______ sheets, including this cover sheet. 2. 3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising: (sent to the applicant and to the International Bureau) a total of _____ sheets, as follows: sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions). sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing and/or tables related thereto, in computer readable form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions). This report contains indications relating to the following items: Box No. I Basis of the report Box No. II Priority Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability Box No. IV Lack of unity of invention Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement Box No. VI Certain documents cited Box No. VII Certain defects in the international application Box No. VIII Certain observations on the international application Date of submission of the demand Date of completion of this report 07 July 2004 (07.07.2004) 25 April 2005 (25.04.2005)

Authorized officer

Telephone No.

Name and mailing address of the IPEA/JP

Facsimile No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/JP2003/015033

Rox I	0. I	Basis of the report
1. Wit	h regard	to the language, this report is based on the international application in the language in which it was filed, unless
	This	report is based on translations from the original language into the C. V.
ľ	Whic	and the state of the purpose of:
1	님	international search (under Rules 12.3 and 23.1(b))
}	片	publication of the international application (under Rule 12.4)
}	Ш	international preliminary examination (under Rules 55.2 and/or 55.3)
2. With furn and	are not The in	I to the elements of the international application, this report is based on (replacement sheets which have been the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" attenuational application as originally filed/furnished
لـا		scription:
	pages'	, as originally filed/furnished
	bages,	received by this Authority on
		received by this Authority on
	the cla	ums:
	pages	, as originally filed/furnished
	pages*	, as amended (together with any statement) under Article 19
	pages*	received by this Authority on
	-	received by this Authority on
Ш		wings:
	pages	, as originally filed/furnished
	pages*	
<u></u>		. cocived by this Additionty on
	a seque	ence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.
з. 🔲	The am	nendments have resulted in the cancellation of:
		he description, pages
		the claims, Nos.
	H ,	ne drawings, sheets/figs
	Ħ,	ne sequence listing (specify):
	<u></u> "	ny table(s) related to sequence listing (specify):
	(Rule 70 th	port has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (2.2(c)). The description, pages
		es, some or all of those sheets may be marked "superseded."

LIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/JP03/15033

Box No. V Reasoned statement citations and explana	al applicability;		
1. Statement			
Novelty (N)	Claims	1-15	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-4, 8-11	YES
	Claims	5-7, 12-15	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-15	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations (Rule 70.7)

Document 1: EP, 1207031, A1 (Dai Nippon Toryo Co., Ltd.), 22 May, 2002 (22.05.02)
Document 2: EP, 0934808, A2 (Dai Nippon Toryo Co., Ltd.), 11 August, 1999 (11.08.99)

The subject matter of claim 5 does not appear to involve an inventive step in view of document 1 {the claims, [0160], [0161], Fig. 15 (a)} and document 2 (the claims) respectively cited in the ISR. The pressure drop step (B) stated in document 1 (Fig. 15) corresponds to the second step in the subject matter of claim 5. A person skilled in the art could have easily employed the constitution described in document 2, in which a coating material is injected in the stage where the surface of a resin molding is solidified to such an extent that it method of document 1.

The subject matters of claims 6 and 7 do not appear to involve an inventive step in view of document 1 and document 2 (the claims, [0024]-[0035], Fig. 3). A person skilled in the art could have easily used the particular mold clamping force stated in document 2 in the in-mold coating and molding method of document 1.

The subject matter of claim 12 does not appear to involve an inventive step in view of documents 1 and 2. The pressure drop step (B) described in document 1 (Fig. 15) corresponds to the second step in the subject matter of claim 12. A person skilled in the art could have easily employed the constitution described in document 2, in which a coating material is injected in the stage where the surface of a resin molding is solidified to such an extent that it can withstand the coating material injection pressure and flow pressure, in the in-mold coating and molding method of document 1.

The subject matters of claims 13 and 14 do not appear to involve an inventive step in view of documents 1 and 2. A person skilled in the art could have easily used the particular mold clamping force stated in document 2 in the in-mold coating and molding method of document 1.

Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient. Continuation of: V

The subject matter of claim 15 does not appear to involve an inventive step in view of documents 1 and 2. Documents 1 and 2 respectively describe an in-mold coated and molded article produced by an in-mold coating and molding method.

The subject matters of claims 1-4 and 8-11 are neither described in any of the documents cited in the ISR nor obvious to a person skilled in the art.

特許協力条約

Rec'd PCT/PTO 19 MAY 2005

REC'D 26 MAY 2005

WIPO

PCT

10/535423

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

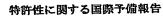
PCT

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

出願人又は代理人 の書類記号 WA-0867	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。		
国際出願番号 PCT/JP03/15033	国際出願日 (日. 月. 年) 25.11.2003	優先日 (日.月.年) 25.11.2002	
国際特許分類 (IPC) Int.Cl. ⁷ B29C45/16			
出願人 (氏名又は名称) 宇部興産機械株式会社			

1. この報告書は、PC 法施行規則第 57 条	T35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 (PCT36条)の規定に従い送付する。
2. この国際予備審査報	告は、この表紙を含めて全部で4 ページからなる。
	風物件も添付されている。 ≧部で ページである。
「 補正されて 囲及び/2	C、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範 Zは図面の用紙(PCT規則 70.16 及び実施細則第 607 号参照)
	及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 審査機関が認定した差替え用紙
b. 電子媒体は3	全部で (電子媒体の種類、数を示す)。
配列表に関す	ける補充棚に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー
ブルを含む。	(実施細則第 802 号参照)
4. この国際予備審査報	報告は、次の内容を含む。
57 mm x 40	岡 国際予備審査報告の基礎
	の 国際で開発性がらりを使 の 優先権
第Ⅲ相	₩ & 2.1.7個 ₩ 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
作 第174	M 発明の単一性の欠如
▽ 第V相	閖 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付
•	けるための文献及び説明
	蜀 ある種の引用文献
	図 国際出願の不備
」 第 ₩ ₩	岡 国際出題に対する意見

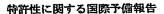
国際予備審査の請求書を受理した日 07.07.2004	国際予備審査報告を作成した日 25.04.2005
名称及びあて先 日本国特許庁(I PEA/JP)	特許庁審査官(権限のある職員) 有田 恭子
郵便番号100-8915 東京都千代田区殿が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3430



国際出願番号

PCT/JP03/15033

第Ⅰ相	砌	報告の基礎	
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。			
Г	` :	この報告は、 語による翻訳文を基礎とした。	
	7	それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。 PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査	
	-	P C T 規則12. 4にいう国際公開	
	r	PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査	
	_	報告は下記の出願書類を基礎とした。 (法第6条 (PCT14条) の規定に基づく命令に応答するために提出され	
2. こ た 差 を	上の語	報告は下記の出題骨類を基礎とした。 (伝第6条 (F 0 114条) の がたに金 フ くれ にって ロ グ 0 114条) の がたに金 フ くれ にって ロ グ 0 114条) の がたに	
_			
• [V	出願時の国際出願書類	
ı	_	明細魯	
		第 ページ、出願時に提出されたもの	
		第	
		第	
	Γ	請求の範囲	
		第項、出願時に提出されたもの	
		第二 項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの 第二 付けで国際予備審査機関が受理したもの	
		第	
	Γ		
		第 ページ/図、出願時に提出されたもの	
1		第	
	Γ	配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充概を参照すること。	
İ		配列表に関する相応機を参照すること。	
		補正により、下記の書類が削除された。	
3.	1	•	
		「 明細書 第	
		切ね音	
]		図面 第 (1) (2) (3) (4	
1		配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)	
1		·	
١.		この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超	
4.	ļ	この報告は、補力機に示したように、この報子によったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c)) えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))	
		• •	
		「 明細杏	
1	•	図面 第ページ/図	
		配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)	
1			
.	4	に該当する場合、その用紙に"superseded"と記入されることがある。	
*	4.	に終出する物は、ての川崎によってあるととと、これは、これには、これには、これには、これには、これには、これには、これには、	
1			



国際出願番号 PCT/JP03/15033

 第V棚 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

 1. 見解

 新規性(N)
 請求の範囲 1-15 有請求の範囲 無

 進歩性(IS)
 請求の範囲 1-4,8-11 有請求の範囲 5-7,12-15 無

 産業上の利用可能性(IA)
 請求の範囲 1-15

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

文献1:EP 1207031 A1 (DAI NIPPON TORYO CO., LTD.)

請求の範囲

2002. 05. 22

文献2:EP 0934808 A2 (DAI NIPPON TORYO CO., LTD.)

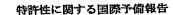
1999. 08. 11

請求の範囲5に係る発明は、国際調査報告で引用された文献1 (Claims, 【0160】 - 【0161】, FIG.15(a)) と国際調査報告で引用された文献2 (Claims) とにより進歩性を有しない。文献1の図15に記載されたB:圧力降下行程は、請求の範囲5に係る発明における第2行程に対応する。文献2に記載の、樹脂成形品の表面が被覆剤の注入圧力、流動圧力に耐えうる程度に固化した段階で被覆剤の注入が行われることを、文献1の型内被覆成形方法に採用することは、当業者にとって容易である。

請求の範囲6,7に係る発明は、文献1と文献2 (Claims,【0024】-【0035】, FIG.3)とにより進歩性を有しない。文献2に記載された具体的な型締め力を、文献 1の型内被覆成形方法に用いることは、当業者にとって容易である。

請求の範囲12に係る発明は、文献1と文献2とにより進歩性を有しない。文献1の図15に記載されたB:圧力降下行程は、請求の範囲12に係る発明における第2行程に対応する。文献2に記載の、樹脂成形品の表面が被覆剤の注入圧力、流動圧力に耐えうる程度に固化した段階で被覆剤の注入が行われることを、文献1の型内被覆成形方法に採用することは、当業者にとって容易である。

請求の範囲13,14に係る発明は、文献1と文献2とにより進歩性を有しない。 文献2に記載された具体的な型締め力を、文献1の型内被覆成形方法に用いること は、当業者にとって容易である。



国際出願番号

PCT/JP03/15033

補充概

いずれかの棚の大きさが足りない場合

第 V 欄の続き

請求の範囲15に係る発明は、文献1と文献2とにより進歩性を有しない。文献1, 文献2のそれぞれにおいて、型内被覆成形方法によって成形した型内被覆成形品も記載 されている。

請求の範囲1-4,8-11に係る発明は、国際調査報告に引用されたいずれの文献 にも記載されておらず、当業者にとって自明なものでもない。